

Bodenbeschichtungen

Schutz- und Instandsetzungssysteme von Remmers





Die Vielfalt im Boden

Hochwertige Systeme für große Projekte

Die Remmers Gruppe wurde 1949 von Bernhard Remmers gegründet und ist noch heute ein unabhängiges Familienunternehmen. Der Spezialist für die Herstellung von bauchemischen Produkten, Holzfarben und -lacken arbeitet mit rund 1.500 hochqualifizierten Fachkräften, über 400 problemlösenden Produktsystemen sowie jahrzehntelanger Expertise in den wichtigsten Kompetenzfeldern der Branche. Speziell in gewerblich genutzten Räumen,

wie z.B. Produktionshallen oder Aufenthaltsräumen sowie auf stark beanspruchten Flächen, wie beispielsweise in der Lebensmittelindustrie, ist die Beschaffenheit des Bodenbelags ein entscheidender Erfolgsfaktor. Vor allem hinsichtlich Arbeits- und Hygienesicherheit und der langlebigen Haltbarkeit sollen keine Kompromisse gemacht werden. Große Flächen, hohe Belastungen oder auch ein hohes Verkehrsaufkommen stellen enorme Anforderungen dar.

Schutz- und Dekorationslösungen von Remmers

Remmers bietet eine Vielzahl an Schutz- und Dekorationslösungen, die wir speziell für die jeweilige Anwendung maßgeschneidert fertigen – natürlich mit AgBB-konformen Systemen, allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung sowie nach landesspezifischen Normen und Richtlinien. Bei Großprojekten spielen neben zuverlässigen Produkt- und Systemlösungen weitere Faktoren eine entscheidende Rolle.

Unsere hochqualifizierten Mitarbeiter der Remmers Fachplanung und die speziell für den Industriebodenbeschichter vorhandenen Key-Account-Manager stehen Ihnen von der Analyse über die Beratung und Konzeption bis hin zur finalen Realisierung stets zur Seite. Dabei berücksichtigen wir selbstverständlich die Wirtschaftlichkeit der Systeme und gehen individuell auf Ihre Bedürfnisse ein.



Chemische Industrie

Ob Mineralöle, Fette oder ätzende Säuren und Laugen – Bodenbeschichtungen in den Produktionshallen und Laboren werden dauerhaften Belastungen ausgesetzt. Remmers bietet hierzu eigens entwickelte Systemlösungen, die hoch chemikalienbeständig, flüssigkeitsdicht, rissüberbrückend, befahrbar und enorm widerstandsfähig gegenüber mechanischen Beanspruchungen sind.

Eigenschaften

- Hohe Chemikalienbeständigkeit
- Rutschhemmende Oberfläche möglich
- Rissüberbrückend

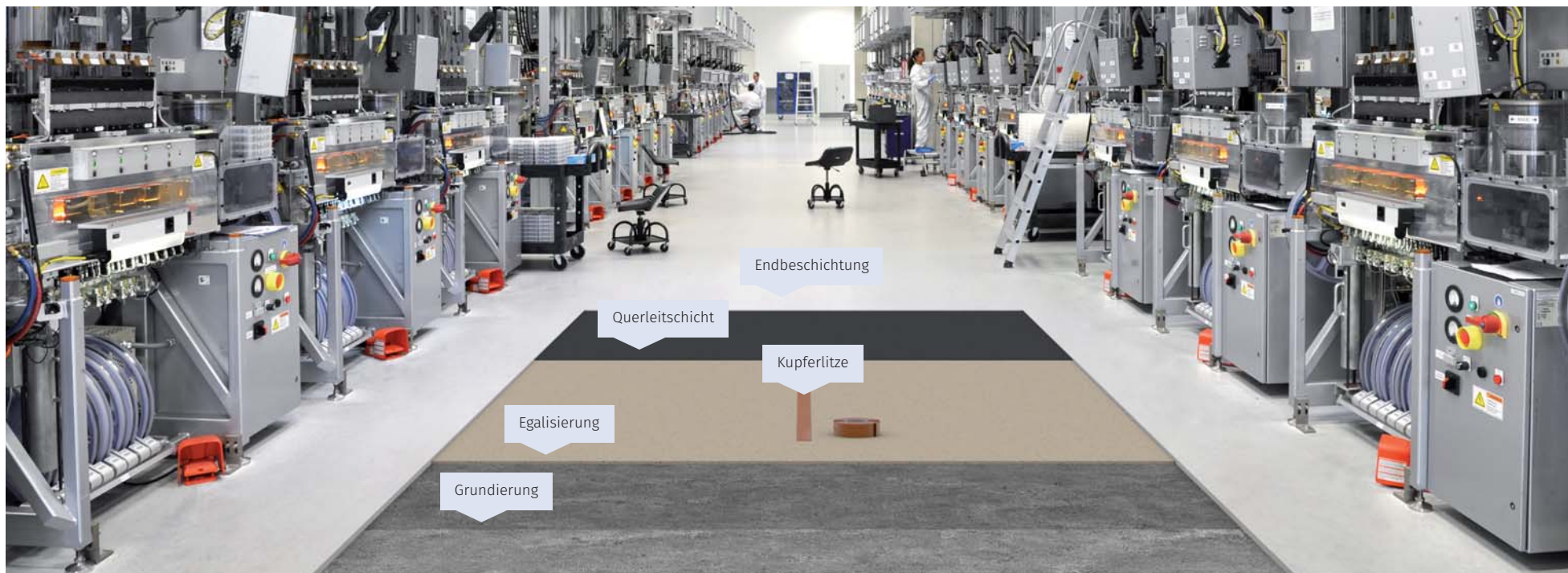
Anwendung

- Produktionshallen
- Auffangwannen
- Lagerbereiche
- Ex-geschützte Bereiche

Prüfzeugnisse*

- Brandklasse B_{fl}-S1
- Rutschhemmung R9 – R12
- Emissionsprüfung
- Chemikalien Beständigkeitsliste
- Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung
- Rissüberbrückungstest
- Befahrbarkeitsprüfung





Elektroindustrie

Elektrostatische Aufladungen stellen ein allgegenwärtiges Problem in der Elektronikindustrie dar und können sich auf unterschiedliche Weise bemerkbar machen. Mit den hochwertigen ESD und AS Bodenbeschichtungen von Remmers wird die elektrostatische Aufladung von Mensch und Maschinen verhindert.

Eigenschaften

- Rissüberbrückend
- Besonders wirtschaftliches Schichtdickenverhältnis
- Umfangreiches Prüfzeugnispaket

Anwendung

- Produktionshallen und Werkstätten
- Automobilindustrie
- Maschinenbau
- Reinraum
- Druckereien

Prüfzeugnisse*

- Brandklasse B_{fl}-s1
- Rissüberbrückungstest
- Rutschhemmung R10
- Reinraum / Outgassing Prüfung
- Chemikalien Beständigkeitsliste
- Externe Ableitfähigkeitsprüfung

* Detaillierte Angaben sind dem aktuell gültigen Technischen Merkblatt / Systemaufbauten sowie dem jeweiligen Prüfzeugnis zu entnehmen. Prüfzeugnisse gelten ggf. nur für das jeweilige Produkt, sodass das o.g. System nicht zwingend Zulassungsbestandteil ist. Durch den Austausch von Versiegelung und Einstreugut, können unterschiedliche R-Klassen erzielt werden.

Parkhaus

Chloride führen in bewehrtem Beton sehr schnell zu erheblichen Korrosionsschäden, daher ist ein möglichst hoher Eindringwiderstand anzustreben. Die Remmers Betofix-Reihe setzt in der Betoninstandsetzung ganz neue Maßstäbe. Hinzu kommt die Möglichkeit einer starren oder flexiblen, rissüberbrückenden Beschichtung sowie die große gestalterische Vielfalt mit geprüften Oberflächenschutz-Systemen von OS 1 bis OS 11.

Eigenschaften

- Rutschhemmende Oberfläche
- Robust
- Gute mechanische Beständigkeit

Anwendung

- Rampen
- Parktaschen
- Tiefgaragenebenen

Prüfzeugnisse*

- Brandklasse B_{fl}-s1
- Chemikalien Beständigkeitsliste
- Rückwärtige Durchfeuchtung im OS 8 System
- Rutschhemmung R11 / V6
- Rutschhemmung R12 / V4 bis V8
- Externe Verschleißprüfung im OS 8 System



Automobil- industrie

Die Anforderungen an Bodenbeschichtungssysteme in der Automobilindustrie, im Maschinenbau und dessen Zulieferern sind vielfältig. Dabei steht die mechanische Belastbarkeit in diesen Bereichen häufig an erster Stelle. Die guten Verlaufseigenschaften der Remmers Bodenbeschichtungen sorgen für eine gleichmäßig ebene Oberfläche. Zudem sind sie besonders trittsicher und abriebfest, was zu einer hohen Langlebigkeit führt.

Eigenschaften

- Gute Reinigungsfähigkeit bei gleichzeitig guter Trittsicherheit
- Hohe Abriebbeständigkeit
- Strapazierfähige Oberfläche

Prüfzeugnisse*

- Ableitfähig ausrüstbar
- Chemikalien Beständigkeitsliste
- Prüfung Rückwärtige Durchfeuchtung (Epoxy Primer PF)
- Rutschhemmung R9 – R12

Anwendung

- Automobilbau
- Maschinenbau
- Werkstätten

Endbeschichtung

Egalisierung

Grundierung

Lebensmittel-industrie

Starker Bodenschutz mit individueller Oberflächenstruktur – Remmers Crete PU-Beton. Der Boden erhält mit dieser Art von Beschichtung eine enorme thermische, chemische und mechanische Widerstandsfähigkeit. Zudem lässt sich das System dank seiner Komponenten an die unterschiedlichsten Anforderungen lebensmittelverarbeitender Betriebe anpassen.

Eigenschaften

- Erhöhte Rutschhemmung
- Gute mechanische Beständigkeit
- Hohe chemische Beständigkeit

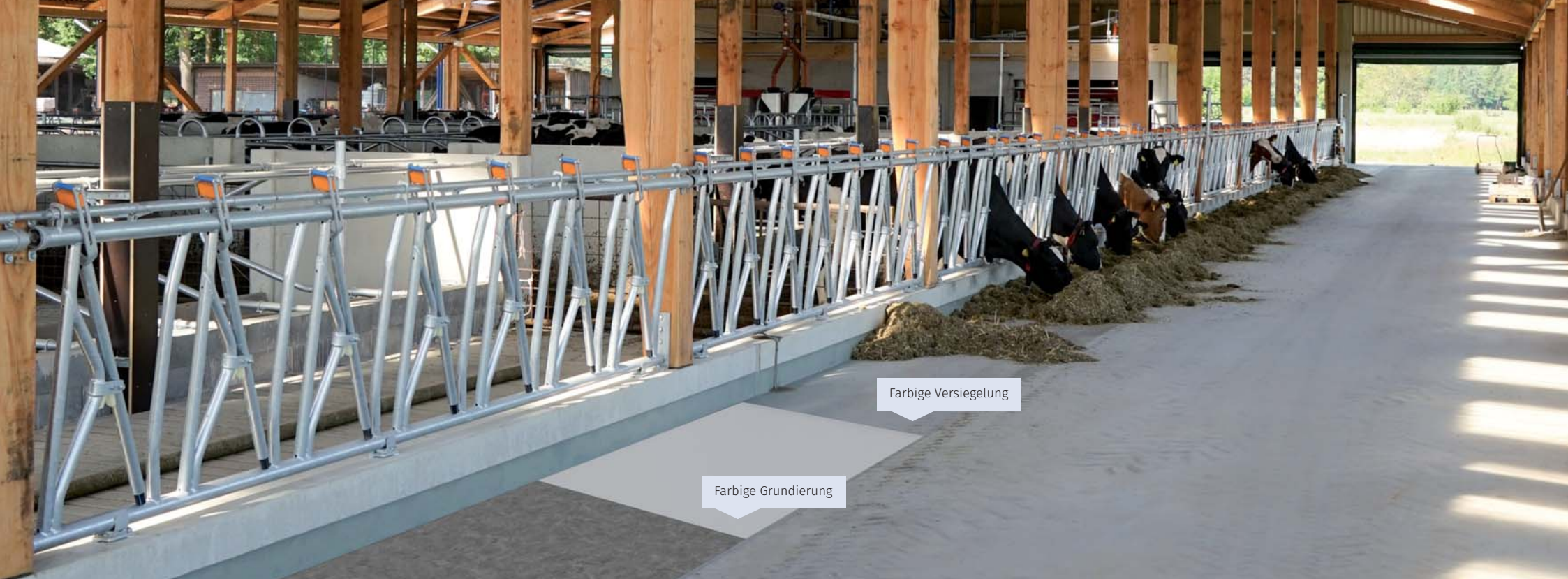
Anwendung

- Produktionsbereiche
- Nassbereiche
- Werkstätten
- Abfüllung

Prüfzeugnisse*

- Brandklasse B_n-s1
- Chemikalien Beständigkeitsliste
- Sensorik Prüfung (Chocolate Test)
- Rutschhemmung R11 / V4 bis R13 / V10
- Lebensmittelzertifikat (Epoxy Color Top)





Landwirtschaft

Damit aus Arbeitsvorbereitung und Arbeitsablauf ungestörte Produktionsprozesse resultieren, müssen die Oberflächen der Wand- und Bodenbereiche in den landwirtschaftlichen Arbeits-, Lager- und Umschlagplätzen dauerhaft geschützt werden. Daher bietet Remmers hier schon seit Jahrzehnten geprüfte und zugelassene Systemlösungen an.

Eigenschaften

- Rutschhemmende Oberfläche
- Robust
- Gute mechanische Beständigkeit

Anwendung

- Werkstätten
- Futtertische
- Melkstände
- Stallungen
- Biogasanlagen

Prüfzeugnisse*

- Brandklasse B_{fl}-s1
- Chemikalien Beständigkeitsliste
- Rückwärtige Durchfeuchtung im OS 8 System
- Rutschhemmung R11 / V6
- Rutschhemmung R12 / V4 bis V8
- Externe Verschleißprüfung im OS 8 System
- Lebensmittelzertifikat (Epoxy Color Top)

* Detaillierte Angaben sind dem aktuell gültigen Technischen Merkblatt / Systemaufbauten sowie dem jeweiligen Prüfzeugnis zu entnehmen. Prüfzeugnisse gelten ggf. nur für das jeweilige Produkt, sodass das o.g. System nicht zwingend Zulassungsbestandteil ist. Durch den Austausch von Versiegelung und Einstreugut, können unterschiedliche R-Klassen erzielt werden.

Dekoratives Design

In kommerziell genutzten Objekten, wie z.B. Lebensmittelhandel oder Modeboutiquen sowie in repräsentativen Bereichen wie Büros, Konferenzräume und Foyers, schaffen dekorative Bodensysteme durch hohen Wiedererkennungswert, optimalen Laufkomfort, gesteigerte Rutsicherheit sowie gute Reinigungsfähigkeit eine angenehme Wohlfühl-atmosphäre.

Eigenschaften

- Individuelle Charakteristik
- Rissüberbrückend
- Zweifarbentechnik (dezent und starke Marmorierung)

Anwendung

- Empfangshallen
- Besprechungsräume
- Shops und Boutiquen

Prüfzeugnisse*

- Rutschhemmung R10
- Brandklasse B_{fl}-s1
- Rissüberbrückungstest
- Emissionsprüfung
- Stuhlrollentest
- Farbechtheitsuntersuchung
- Resteindruckverhalten (Möbelfuß)
- Geprüfte Trittschallminderung



Grundierung

Egalisierung

Zweifarbentechnik

Versiegelung



Große Auswahl an dekorativen Oberflächengestaltungen:

In der Industrie sind Bodenbeschichtungen aus Polyurethan und Epoxidharz schon lange State-of-the-Art. Dies liegt vor allem an der hohen Belastbarkeit und der zeiteffizienten Verarbeitungsweise. Heute werden die widerstandsfähigen Böden sowohl im Gewerbe als auch in öffentlichen und privaten Gebäuden eingesetzt. Denn viele dieser neuen Anwendungsbereiche profitieren von der dekorativen Komponente eines Designbodens: Sie sind hinsichtlich Farbe und Struktur bis ins Detail individualisierbar. Die Designböden von Remmers eröffnen vielfältige Möglichkeiten einen hochwertigen und strapazierfähigen Fußboden zu gestalten. Wahlweise mit farbigen oder metallischen Oberflächen sowie speziellen Einstreubelägen ausgeführt, passt sich der fugenlose Boden jeder Innenraumgestaltung an – und ist dabei entweder ein Unikat oder der Konzeptboden.

Designbeispiele Color-Systeme



lichtgrau (RAL 7035) + basaltgrau (RAL 7012)



perlweiß (RAL 1013) + beige (RAL 1001)



anthrazitgrau (RAL 7016) + lichtgrau (RAL 7035)

Designbeispiele Metallic-Systeme



chartreux

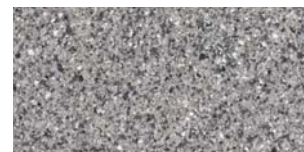


marrone

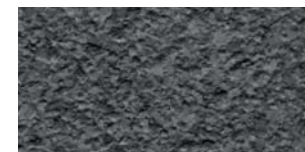


cobre

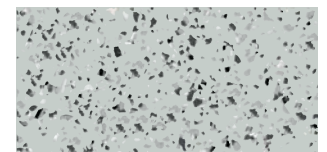
Designbeispiele Flake-Systeme



Sedimentflocken achat



Colorid 305



lichtgrau (RAL 7035) + Articoflake grau (6722)

